



『鎂德鐵®』 高分子聚合金屬冷焊劑

聯絡人：

業務處

產品專案經理

劉洺旭 Liu Ming Hsu

Tel:07-8015858 #14

Fax:07-8055279

Email:yae0014@csbc-coating.com.tw



台船防蝕科技股份有限公司 CSBC COATING SOLUTIONS CO., LTD.

台船防蝕科技股份有限公司

CSBC COATING SOLUTIONS CO., LTD.

簡 介

- ◆ 台船防蝕科技股份有限公司CSBC Coating Solutions Co., Ltd.為台灣國際造船股份有限公司專業防蝕工程之子公司，主要業務為船舶塗裝、大型鋼構防蝕、表面處理、專業塗裝施工、海洋工程防蝕處理等。
- ◆ 台蝕公司承襲台船公司優質的管理系統，並強化人員訓練，深耕優良技術人力，除具備國際級塗裝品管、品保證照外，同時加強製程管控，全力為客戶確保品質，提供長效期防蝕。
- ◆ 在提供客戶全方位防蝕的企業目標要求下，台蝕公司將應用先進的材料及技術，兼顧效率及環保綠能，以最短的時間、最高的品質、最佳的管理及最合理的價格，從工作規劃至施工團隊整合，可提供 貴公司最優質的系統化全方位的防蝕服務需求。
- ◆ 以獨特來自德國的材料工藝及數十年的應用實例，強力推薦**鎂德鐵®高分子聚合金屬冷焊劑**，以最經濟的方式，讓您減少設備停機等的不當損耗和降低維修風險，為工業界最經濟、快速的維修材料。



台船防蝕科技股份有限公司 CSBC COATING SOLUTIONS CO., LTD.

鎂德鐵® 高分子聚合金屬冷焊劑

產品特性

來自德國之鎂德鐵®，具備獨特的化學配方及物理特性：

- 能直接滲入母材而成為永久性之結合，並兼具相當高的機械應力。
- 使用鎂德鐵®修補硬化後如同金屬一般堅硬(有的更硬更耐磨)，可以車床加工磨鋸螺紋加工。
- 鎂德鐵®不導電、不導熱、不生鏽、不腐蝕、不緊縮。
- 鎂德鐵®在美、歐、日本已被廣泛應用在修船工業、金屬工業、電廠、鑄造、鋼鐵、石化、造紙、機械及各修理業。



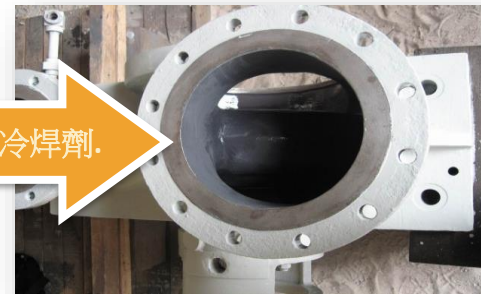
台船防蝕科技股份有限公司 CSBC COATING SOLUTIONS CO., LTD.

鎂德鐵® 高分子聚合金屬冷焊劑 產品特性

經濟、快速的維修材料：

- 先進之冷焊技術及材料
- 線上修復、可不停機
- 應用於不同環境、溫度、磨蝕條件之材料
- 各種油、氣、水洩漏之緊急修復
- 各種機具零配件之再生，符合環保條件
- 不用動火

AWC228陶瓷奈時冷焊劑.



台船防蝕科技股份有限公司 CSBC COATING SOLUTIONS CO., LTD.

鎂德鐵[®]高分子聚合金屬冷焊劑

產品特性

依不同環境、溫度、條件下發展出各種修復特性之冷焊材料：

- 獨特的帶油冷焊特性：可在油污或在油滲漏物件上直接修護不需停機。
- 獨特的水下冷焊特性：可在水中或潮溼表面直接修復。
- 獨特之耐高溫特性：可在550 °C~600 °C高溫下直接修復。
- 獨特之耐低溫特性：可在0 °C以下直接施工、耐低溫為-220 °C。
- 獨特之耐腐蝕特性：耐腐蝕特性優於鎳基合金。
- 獨特之耐高磨特性：耐磨性優於硬度HRC65的合金。
- 線膨脹係數和金屬相近：金屬材料膨脹係數為 $(10-20) \times 10^{-6}k$

*鎂德鐵[®]全能冷焊為 $5.1 \times 10^{-6}k$



台船防蝕科技股份有限公司 CSBC COATING SOLUTIONS CO., LTD.

➡ 特別推薦👍 緊急維修包



包裝內容物	重量	數量	功能
漏油冷焊劑 AWO-0196	1公斤/組	1組	不停機、不洩壓，無法有效清潔漏油的情況下，修補漏油（輸油管道、儲油槽的洩漏）
漏水冷焊劑 AWW-0197	1公斤/組	1組	可在水中、不完全乾燥的情況或在不停機、不洩壓的情況下，修補漏水（輸水管道、儲水槽、流體設備的洩漏）
鋼陶冷焊劑 AWS-0165	1公斤/組	1組	陶瓷及鋼之高分子冷焊劑，用於金屬表面損傷或鏽蝕結構修復。(船體鋼板、葉輪...)
陶瓷耐蝕冷焊劑 AWC-0228	0.75公斤/組	1組	抗強酸鹼，陶瓷防腐蝕塗層。(鋼板、金屬零件...)
清潔液	1公斤/組	1組	不含丙酮
混合工具		1組	混合塗層時使用
使用手冊		1份	使用手冊說明

👍 緊急維修包



使用簡單、操作容易，是所有石化業、運轉中的機械設備、船舶於航行期間…等，必備的緊急維修包，適合運作中的緊急維修狀況。



跑 · 冒 · 滴 · 漏 · 免停機
工安前衛，不動火

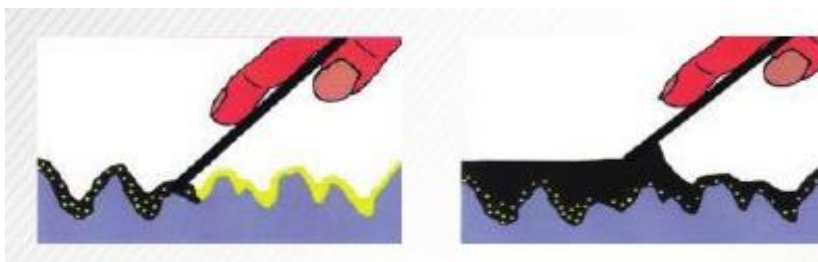


台船防蝕科技股份有限公司 CSBC COATING SOLUTIONS CO., LTD.

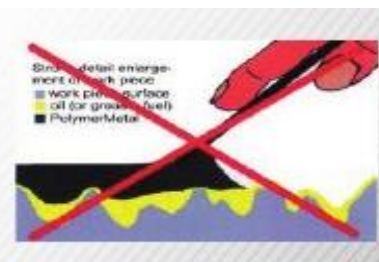
👍 緊急維修包

施工步驟：

(正確操作)



(錯誤操作)



1. 修補面須經過表面處理至NACE SSPC-10或ST2等級以上。
2. 產品之修補，工作面必須乾淨乾燥。
3. 將混合好之鎂德鐵(切記!務必遵照混合比率.和參照各項硬化時間)，用具有鋼性之塑膠片或金屬片用力在工作面上刮、捺，使能滲入母材充分結合。
4. 刮、捺至規範厚度厚，於可塑型時間內冷鐸劑即將硬化時，再加至所需要之厚度。
5. 於破洞較大處，或接觸面較不足處，用尼龍網及金屬網補強，其硬化後之應力更大。

鎂德鐵® 高分子聚合金屬冷焊劑 與其他產品在金屬表面的差異

比較項目	鎂德鐵®	各類銲接	熱噴塗	其他環氧類、 硅酸鹽類
工作溫度	常溫或高溫	高溫	高溫	常溫
產生金屬表面 熱效應	不會	會	會	不會
整體使用成本	低	中	高	無法比較，不能 永久性使用
工作時產生火 花	不會	會	會	不會
抗蝕效益	佳	無	佳	差
金屬的線膨脹 係數比較	近同等級	類同	類同	差
可機械加工	可	可	不可	不可
不停機修復	可	不可	不可	不可

鎂德鐵®系列產品

獲得多國組織及權威機構的認證/認可

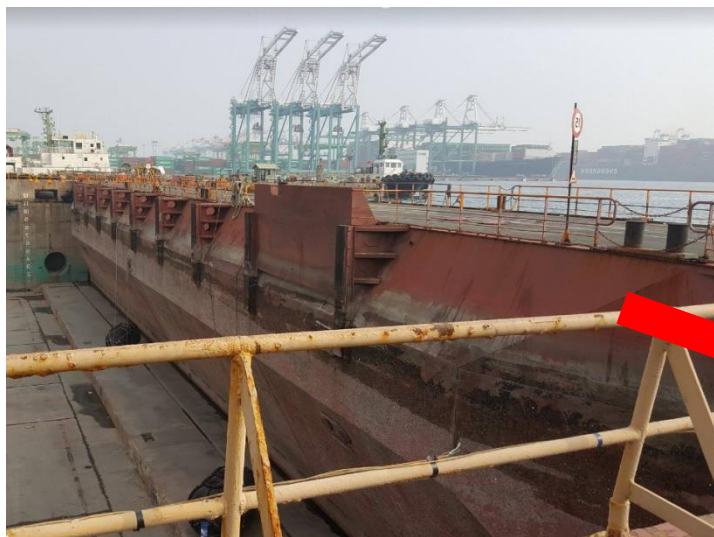
- MAM B&W
- THIEN &HYENGA
- KG REEDEREI ROTH GMBH &CO.
- EMHA TECHNISCH BUREAU.B.V.
- STAHLWERKE PEINE SALZGITTER AG.
- VEREUN DEUTSCHER IRGENIEURE(VDI)
- SHIPSERV DK SHIPSERV DK
- 德國勞氏船級社、英國勞氏船級社、中國船級社、美國船級社、挪威船級社、日本船級社



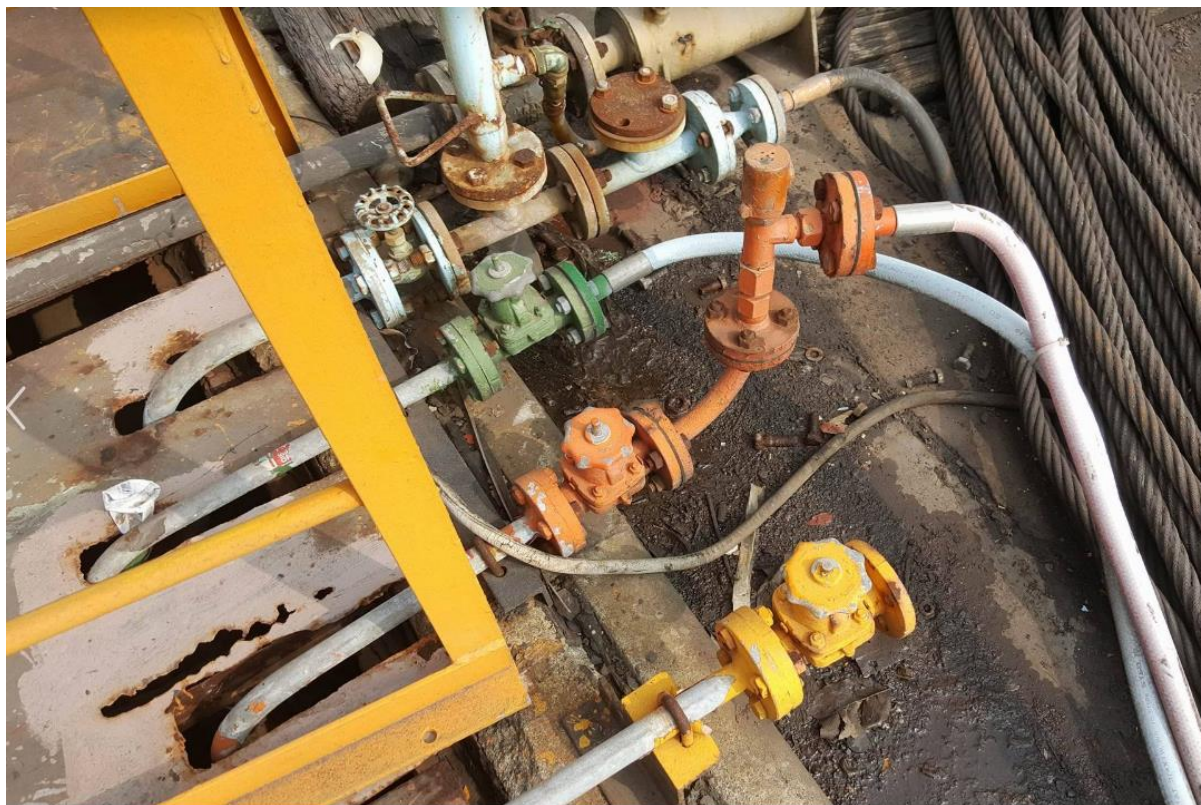
實例分享：設備運用-高壓清洗機(柱塞)



實例分享：設備運用-塢門裂縫



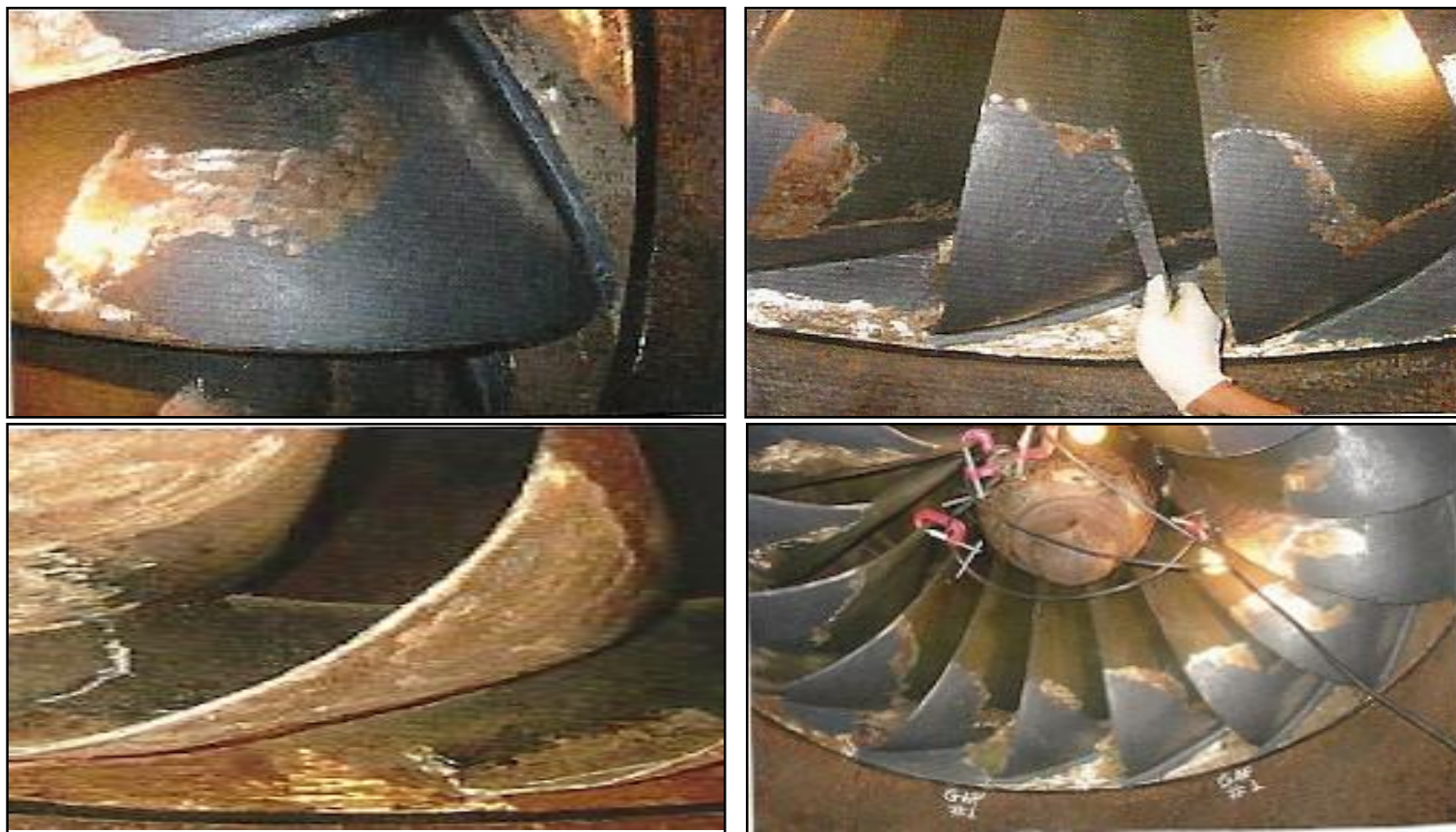
實例分享：設備運用-管線及閥體



實例分享：設備運用-散熱器



實例分享：實例-渦輪葉片





簡報完畢

* 與我們聯絡～

公司地址：81234 高雄市小港區中鋼路3號

3 Jhonggang Road, Siaogang District, Kaohsiung 81234, Taiwan, R.O.C.

Tel : 07-8015858 #14 劉 洺 旭 Liu Ming Hsu

Fax : 07-8055279

E-mail : yae0014@csbc-coating.com.tw



台船防蝕科技股份有限公司 CSBC COATING SOLUTIONS CO., LTD.

鎂德鐵® 高分子聚合金屬冷焊劑 附 件

◆各項產品說明書

- 漏油冷焊劑 AWO-0196
- 漏水冷焊劑 AWW-0197
- 鋼陶冷焊劑 AWS-0165
- 陶瓷耐蝕冷焊劑 AWC-0228
- 鋼鈦合金冷焊劑 AWS-0177
- 其它 : 鎂德鐵® 產品品項眾多，有其它應用需求請即和我們聯絡 

Tel : 07-8015858 #14 劉 洺 旭



台船防蝕科技股份有限公司 CSBC COATING SOLUTIONS CO., LTD.